



Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Universalprüfmaschine inspekt 1200 kN



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-111
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<https://www.Hegewald-Peschke.com>



Stabiler Aufbau für höchste Mess- und Regelpräzision

- 4 Führungssäulen und 2 spielfreie Präzisionskugelumlaufspindeln
 - Präzise Kraftübertragung
 - Hohe Querkraftstabilität
 - Erhöhte axiale Steifigkeit
- Robustes Design mit Verkleidung und Faltenbalgabdeckung
 - Wartungsarm & sauber
 - Auch für den Einsatz im rauen Produktionsumfeld
- Moderne Harmonic Drive® Antriebstechnologie gekoppelt mit leistungsstarkem AC- Antrieb
 - Optimiertes Regelverhalten durch spielarme Übertragung
 - Erhöhte Prüfgeschwindigkeiten
 - Sowohl für die statische Materialprüfung als auch für Wechsel- und Dauerbelastung

Flexibles Design für vielseitige Anwendungen

- Verbreiteter Arbeitsbereich und 2 Prüfräume (vertikal); optionaler seitlicher Prüfraum
 - Unterschiedliche Prüfaufgaben ohne Umbau der Prüfwerkzeuge
 - Werkstoff- und Bauteilprüfung
- Ankopplung peripherer Geräte (z.B. Öfen, Temperaturkammern) und zusätzlicher Mess- und Regelkanäle möglich

Unsere Prüfmaschinen sprechen Ihre Sprache: LabMaster – die Prüfsoftware von Hegewald und Peschke

- Bedienerfreundliches Nutzungskonzept
- Komplette Software inklusive aller Testmodule (Zug-, Druck-, Biege-, Peelversuch) ohne Zusatzkosten
- Universell einsetzbar: einfache und komplexe Prüfabläufe: normkonform und kundenspezifisch
- Hohe Flexibilität bei der Einbindung externer Geräte, beim Datenimport und export sowie freie Konfiguration von Prüfabläufen



Innovative Regelelektronik für maximale Messauflösung & umfangreiche Funktionalität

- Überzeugt durch Modularität und hohe Regelpräzision
- Ausgestattet mit adaptivem Regler
- Hochwertige Signalwandler für maximale Auflösung
- Standardfunktionen:
 - Kraft-, Weg-, Dehnungsregelung
 - Überlastschutz
 - Automatische Sensoridentifikation inkl. Kalibrierdatenspeicherung
 - Probenbruchdetektion
 - Return-Funktion
 - Manuelles Positionieren über optionale Handbedienung oder firmeneigene Prüfmaschinen-Software **LabMaster**

Höchste Sicherheit bei maximalem Bedienkomfort

- CE-konforme Schutzumhausung für jeden Anwendungsfall optional erhältlich
- Zukunftssicher: kosteneffizient und bedarfsorientiert um- und aufrüstbar
- Stabil und schwingungsgedämpft: große Maschinenfüße erlauben sowohl die Nivellierung als auch die Aufstellung ohne Fundament und erhöhen die Standsicherheit

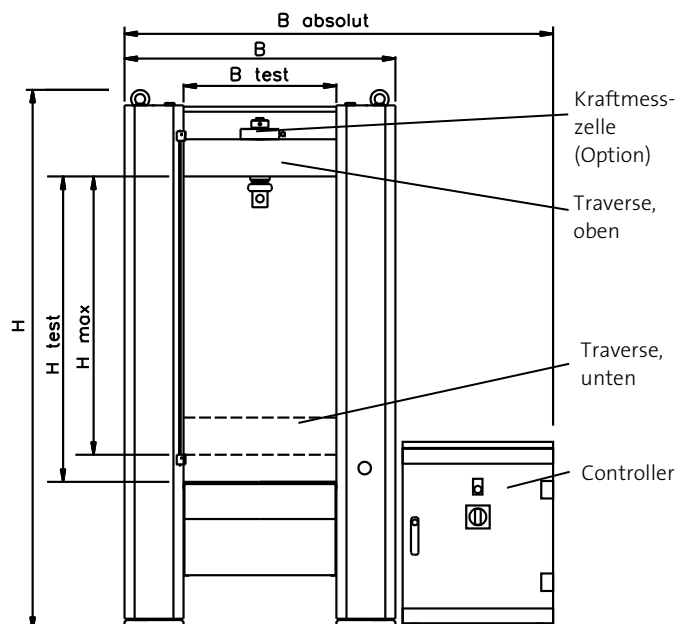


Technische Daten:

| | |
|---|--|
| Nennlast | Hauptarbeitsraum: 1200 kN, Prüfraum oberhalb der Fahrtraverse: 50 kN |
| Mechanischer Aufbau | 2 spielfreie Präzisionskugelumlaufspindeln, 4 gehärtete und verchromte Führungssäulen mit Spindelschutz, Antrieb über AC-Servomotor |
| Steifigkeit des Prüfrahmens (inkl. Verformung der Kraftmesszelle und Werkzeugadapter) | 750 kN/mm |
| Prüfgeschwindigkeit | 0,0001 – 250 mm/min (optional erweiterbar) |
| Auflösung der Traversenwegmessung | <0,05 µm |
| Kraftmessbereich | Klasse 1 (optional Klasse 0,5) von 0,1 – 100 % der Nennlast in Abhängigkeit vom verwendeten Kraftmesssensor (entsprechend DIN EN ISO 7500-1, ASTM E4) |
| Mess-, Steuer- und Regel-elektronik | Kraft- und Traversenwegkanal integriert 3 freie Steckplätze für Erweiterungskarten für zusätzliche Mess- und Regelkanäle vorhanden (optional auf 7 erweiterbar) |
| Datenübertragung | Ethernet (LAN) oder USB, 50 Hz (Standard), optional höhere Datenerfassungsfrequenz |
| Elektrischer Anschluss | 3NPE/400 VAC/ 50 Hz / (TN- Netz) 7,0 kW, 12 kVA, Vorsicherung 35 A, Festanschluss, 5- 40°C, 20- 80 % Luftfeuchte |
| Hauptprüfwerkzeuganschluss | M72x4 oder LK250-12xM30-IG |
| Lieferumfang | Prüfmaschine mit Mess- und Steuerelektronik, Handbedienung mit Kraft-Weg-Display für manuelles Positionieren und Einrichtbetrieb |
| Für den Betrieb notwendige Optionen: | Kraftmesszelle, Spannzeug/Prüfwerkzeug, Adapterset, Anwendersoftware LabMaster, PC (aktueller Standard), Betriebssystem Windows® |

Abmessungen in [mm]/Gewicht:

| | Standard 10-x05-902 | Verlängert 10-x05-922 |
|--|------------------------|--------------------------|
| H (Höhe) | 3160 | 3660 |
| H test (Prüfraumhöhe) | 1710 | 2210 |
| H max (Max. Prüfhub ohne Prüfwerkzeuge, Adapter und Kraftmesszelle) | 1460 | 1960 |
| B (Breite) | 1860 | 1860 |
| B absolut (Breite mit Steuerung) | ca. 2500 | ca. 2500 |
| B test (Prüfraumbreite) | 880 | 880 |
| T (Tiefe) | 1250 | 1250 |
| Gewicht | 6500 kg | 7000 kg |



Weitere Optionen:

- Temperiereinrichtungen (z.B. Öfen, Temperaturkammern) [Abb. 1]
- Ansetz-, Langwegdehnungsaufnehmer, optische Dehnungsmessgeräte [Abb. 2]
- Schutzeinrichtungen [Abb. 3, 4]
- Mehrere Prüfräume: seitlich oder oberhalb der Fahrtraverse [Abb. 1, 5]
- Erhöhte Prüfgeschwindigkeit
- Modifizierte Fahrtraverse:
 - mit Kraftmesszellenverschiebeeinheit für Prüfanwendungen außerhalb der Standardprüfachse
 - für Montage mehrerer Kraftmesszellen nebeneinander
- Umfangreiches Zubehör (z. B. T-Nutenplatten)
- Verschiedene Prüfraumhöhen/-breiten

