



Hegewald & Peschke

Meß- und Prüftechnik GmbH

Datenblatt

Universalprüfmaschine inspekt 400 kN-1



Hegewald & Peschke, Meß- und Prüftechnik GmbH
Am Gründchen 1, 01683 Nossen
Telefon: +49 35242 445-0, Telefax: +49 35242 445-111
E-Mail: info@Hegewald-Peschke.de
<https://www.Hegewald-Peschke.com>



Stabiler Aufbau für höchste Mess- und Regelpräzision

- 4 Führungssäulen und 2 spielfreie Präzisionskugelumlaufspindeln
 - Präzise Kraftübertragung
 - Hohe Querkraftstabilität
 - Erhöhte axiale Steifigkeit
- Robustes Design mit Verkleidung und Faltenbalgabdeckung
 - Wartungsarm & sauber
 - Auch für den Einsatz im rauen Produktionsumfeld
- Leistungsstarker bürstenloser AC-Antrieb
 - Erhöhte Prüfgeschwindigkeiten
 - Sowohl für die statische Materialprüfung als auch für Wechsel- und Dauerbelastung

Flexibles Design für vielseitige Anwendungen

- Im Standard 2 Prüfräume (vertikal); optionaler seitlicher Prüfraum
 - Unterschiedliche Prüfaufgaben ohne Umbau der Prüfwerkzeuge
 - Ergonomische Arbeitshöhe
- Ankopplung peripherer Geräte (z.B. Öfen, Temperaturkammern) und zusätzlicher Mess- und Regelkanäle möglich

Unsere Prüfmaschinen sprechen Ihre Sprache: LabMaster – die Prüfsoftware von Hegewald und Peschke

- Bedienerfreundliches Nutzungskonzept
- Komplette Software inklusive aller Testmodule (Zug-, Druck-, Biege-, Peelversuch) ohne Zusatzkosten
- Universell einsetzbar: einfache und komplexe Prüfabläufe: normkonform und kundenspezifisch
- Hohe Flexibilität bei der Einbindung externer Geräte, beim Datenimport und export sowie freie Konfiguration von Prüfabläufen



Innovative Regelelektronik für maximale Messauflösung & umfangreiche Funktionalität

- Überzeugt durch Modularität und hohe Regelpräzision
- Ausgestattet mit adaptivem Regler
- Hochwertige Signalwandler für maximale Auflösung
- Standardfunktionen:
 - Kraft-, Weg-, Dehnungsregelung
 - Überlastschutz
 - Automatische Sensoridentifikation inkl. Kalibrierdatenspeicherung
 - Probenbruchdetektion
 - Return-Funktion
 - Manuelles Positionieren über optionale Handbedienung oder firmeneigene Prüfmaschinen-Software **LabMaster**

Höchste Sicherheit bei maximalem Bedienkomfort

- CE-konforme Schutzumhausung für jeden Anwendungsfall optional erhältlich
- Zukunftssicher: kosteneffizient und bedarfsorientiert um- und aufrüstbar
- Stabil und schwingungsgedämpft: große Maschinenfüße erlauben sowohl die Nivellierung als auch die Aufstellung ohne Fundament und erhöhen die Standsicherheit



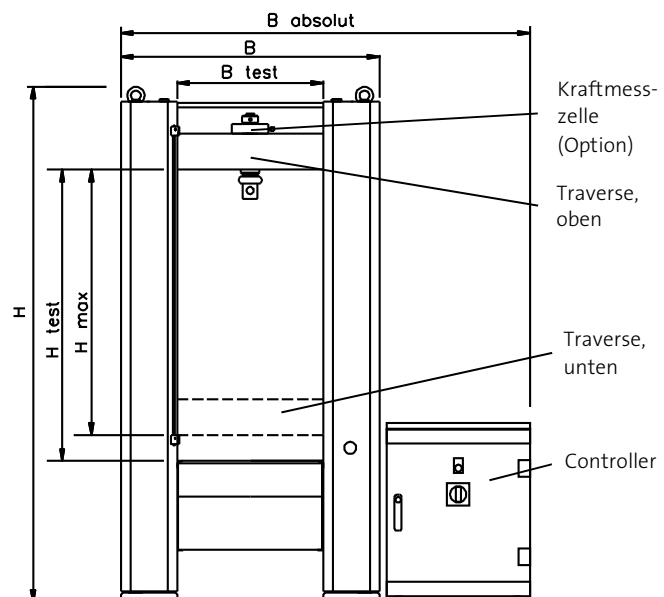
Technische Daten:

Nennlast	Hauptarbeitsraum: 400 kN, Prüfraum oberhalb der Fahrtraverse: 3 kN
Mechanischer Aufbau	2 spielfreie Präzisionskugelumlaufspindeln, 4 oberflächengehärtete Führungssäulen mit Spindelschutz, Antrieb über AC-Servomotor
Steifigkeit des Prüfrahmens (inkl. Verformung der Kraftmesszelle und Werkzeugadapter)	390 kN/mm
Prüfgeschwindigkeit	0,0001 – 300 mm/min (<i>optional erweiterbar</i>)
Auflösung der Traversenwegmessung	<0,015 µm
Kraftmessbereich	Klasse 1 von 0,1 – 100 % der Nennlast in Abhängigkeit vom verwendeten Kraftmesssensor (optional Klasse 0,5 ab 0,3 % der Nennlast) (entsprechend DIN EN ISO 7500-1, ASTM E4)
Mess-, Steuer- und Regel-elektronik	Kraft- und Traversenwegkanal integriert Zusätzlich 3 freie Steckplätze* für Erweiterungskarten für analoge/digitale Ein-/Ausgänge für Kraft-, Weg-, Dehnungsmessgeräte, sowie als +/-10V Eingang für externe Messgeräte, Schutztüranbindung <i>*optional erweiterbar auf 7 Steckplätze</i>
Datenübertragung	Ethernet (LAN) oder USB, 50 Hz (Standard), <i>optional höhere Datenerfassungsfrequenz</i>
Elektrischer Anschluss	3P/PE/400 V/ 50 Hz / (TN- Netz) 4,5 kVA, 4 m Kabel mit CEE-Stecker (16 A) am Steuercontainer, 5- 40°C, 20- 80 % Luftfeuchte
Hauptprüfwerkzeuganschluss	M64x4 oder LK184-8xM16-IG
Lieferumfang	Prüfmaschine mit Mess- und Steuerelektronik, Handbedienung mit Kraft-Weg-Display für manuelles Positionieren und Einrichtbetrieb
Für den Betrieb notwendige Optionen:	Kraftmesszelle, Spannzeug/Prüfwerkzeug, Adapterset, Anwendersoftware LabMaster, PC (aktueller Standard), Betriebssystem Windows®

Abmessungen/Gewicht:

	[mm]
H (Höhe)	2150
H test (Prüfraumhöhe)	1150
H max (Max. Prüfhub ohne Prüfwerkzeuge, Adapter und Kraftmesszelle)	1000
B (Breite)	1100
B absolut (Breite mit Steuerung)	ca. 1600
B test (Prüfraumbreite)	610
T (Tiefe)	700

Gewicht: 1300 kg



Weitere Optionen:

- Temperiereinrichtungen (z.B. Öfen, Temperaturkammern) [Abb. 1]
- Ansetz-, Langwegdehnungsaufnehmer, optische Dehnungsmessgeräte [Abb. 2, 3]
- Schutzeinrichtungen [Abb. 4]
- Umfangreiches Zubehör (z. B. T-Nutenplatten [Abb. 5])

